

MODEL / MODÉLO / MODÈLE _____
 WEIGHT / PESO / MASS _____
 CAPACITY / CAPACIDAD / CAPACITÉ _____
 SERIAL / SERIE / SÉRIE _____

UNITS: 2.2 lb. = 1kg 1" (or 1in.) = 2.54cm

**1153 Covered with 770 overlay
 On Side Panel**



**Place English
 warning label here
 on 48" wide units**

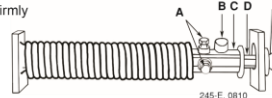
⚠ WARNING

This device incorporates a spring counterweight to reduce the effort required to lift the dock plate. Increase spring tension if the dock plate is too heavy to lift with the pipe lever.

1. **Person 1:** lift dock plate with pipe lever and secure plate in raised position, e.g. hold plate.
2. **Person 2:** grasp spring winding tube with wrench at point C, to prevent loss of spring tension.
3. **Person 2:** slide pipe lever onto lever mount (B). Push lever towards dock to decrease tension; pull lever away from dock to increase tension.
4. **Person 3:** tighten locking bolts (A). Each bolt must firmly contact a flat surface of inner bar. Person 2 should adjust winding tube position (if necessary).
5. **Person 1:** return dock plate to unused position; then raise dock plate again to test spring tension. Increase tension if dock plate is still difficult to lift.

Three (3) people should work together to adjust spring tension:

A = Locking bolts
 B = Pipe lever engaging pin
 C = Wrench point on spring winding tube
 D = Inner bar with milled flat surfaces



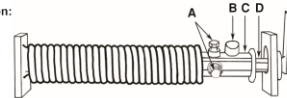
245-E, 0810

⚠ ADVISO

Este dispositivo integra un amortiguador de presión de contrapeso para reducir el esfuerzo requerido a levantar el plato. Aumente la tensión del amortiguador de presión si el plato está demasiado pesado cuando intentas a levantar con la palanca de tubo.

Tres (3) personas deben trabajar juntos para ajustar la tensión de amortiguador de presión:

1. **Persona 1:** Levante plato de dársena con palanca de tubo e asegure el plato en la posición levantada, detenga el plato.
2. **Persona 2:** Sujete el tubo de enrollar el amortiguador de presión con la llave en el punto "C", para prevenir pérdida de la tensión del amortiguador de presión.
3. **Persona 3:** Afloje los tornillos de seguridad (A) con una llave de 3/4".
4. **Persona 2:** Resbale palanca de tubo (B). Empuje palanca hacia plato para disminuir la tensión; para aumentar la tensión hable la palanca del plato.
5. **Persona 3:** Apriete los tornillos de seguridad (B) Cada tornillo tiene que firmemente asentar la superficie de la barra interior.
6. **Persona 1:** Vuelva plato a la posición de no uso; entonces levanta plato otra vez para probar la tensión del amortiguador de presión. Aumente la tensión del amortiguador de presión si el plato es todavía difícil de levantar.



A = Tornillos de seguridad
 B = Tubo de palanca con llave de enganche
 C = Punto para llave para amortiguador de presión, tubo de presión
 D = Barra interior con superficies planas molidas

245

**Label 1072 is to be applied to the
 outside of individual packaging**

**Cut label and place English
 version on the left and Spanish
 version on right**

⚠ WARNING:
 Reproductive Harm -
www.P65Warnings.ca.gov

⚠ ADVERTENCIA:
 Daño Reproductivo -
www.P65Warnings.ca.gov

1072

⚠ WARNING: Cancer -
www.P65Warnings.ca.gov

⚠ ADVERTENCIA: Cáncer -
www.P65Warnings.ca.gov

MECHANICAL EDGE-O-DOCKLEVELER

6-1-2022